



# Hahnemühle

## „HaMuNa® Care“ – FFP2 Maske Made in Germany

Grippewellen und die Corona-Pandemie haben uns gezeigt, wie wichtig der persönliche Schutz vor Infektionen mit Viren und Bakterien ist. Eine filtrierende Halbmaske ist der beste Schutz im Alltag, z.B. in öffentlichen Verkehrsmitteln, in Supermärkten, Schulen, Wartezimmern oder Behörden.

Die neu entwickelte Halbmaske der Hahnemühle mit einer hervorragenden Filterleistung stellt eine persönliche Schutzausrüstung (PSA) dar und schützt den Träger vor Partikeln, Tröpfen und Aerosolen. Die Luft wird sowohl beim Ein- als auch Ausatmen gefiltert und dient damit auch als Fremdschutz. Sie ist sehr angenehm zu tragen, unproblematisch im direkten Hautkontakt und dichtet sehr gut ab. Das Beschlagen einer Brille wird dadurch deutlich verringert. Sie beeindruckt durch die angenehme Oberfläche und das geruchsfreie Material.



### Bestandteile sind:

- Drei stark partikelfiltrierende Vlieslagen, thermisch gebundener Polypropylen-Fasern
- Individuell formbarer, verzinkter Nasenbügel mit HDPE Beschichtung
- Gummibänder aus Polyamid und Elasthan

### Leistungsmerkmale:

- Zulassung als PSA nach DIN EN149:2001+A1:2009 – FFP2 NR
- Nahezu 98% Filtereffizienz gegen feste und flüssige Aerosole für einen optimalen Schutz
- Zusätzliches Qualitätslabel „Covid Certified Filter (CCF) 0158 150 Nano“
- CE-Kennzeichnung

### Eigenschaften:

- Leichter, hochwertiger Stoff für angenehmen Tragekomfort
- Individuell anpassbarer Nasenbügel für stark reduziertes Beschlagen der Brille
- Elastische, angenehme Gummibänder
- Geruchsfreie Materialien

*Wichtig: Die Maske schützt nicht vor Gasen und Dämpfen.*

### Haltbarkeit:

2 Jahre ab Herstellungsdatum bei Lagerung in der Originalverpackung, fern von kontaminierten Bereichen, Staub, Sonnenlicht, extremen Temperaturen, übermäßiger Feuchtigkeit und schädlichen Chemikalien.  
Empfohlene Lagertemperaturen zwischen - 20 °C und + 40 °C und eine relative Luftfeuchtigkeit von unter 60 %.

Alle HaMuNa® Care Produkte zeichnen sich durch die ausschließliche Fertigung am Standort Deutschland aus. Dies ermöglicht uns, insbesondere in diesem sensiblen Bereich, einen hohen Qualitätsstandard garantieren zu können.

Als global agierendes Unternehmen konzentriert sich Hahnemühle auf Produkte in den Bereichen LifeScience inklusive Healthcare, sowie in der chemischen Analytik. Sie entwickelt gemeinsam mit Kunden im unablässigen Streben nach Innovation immer wieder neue Produkte, die im Weltmarkt auf höchstem Niveau gehandelt werden. Mit stets weiterentwickelten Produktionsprozessen und strategischen Partnerschaften mit selektiver Expertise bedienen wir unsere Kunden mit neuen Produkten, mit deren reproduzierbarer Qualität unsere Kunden einen Vorsprung erzielen können.